

Tork PeakServe® Endlos™-Handtücher



| Artikel | 100585 |
|---------------------|---|
| Länge entfaltet | 22.5 cm |
| System | H5 – Tork PeakServe® für Endlos-Handtücher |
| Breite entfaltet | 20.1 cm |
| Länge gefaltet | 8 cm |
| Breite gefaltet | 20.1 cm |
| Lagen | 1 |
| Bedruckt | Nein |
| Geprägt | Nein |
| Farbe | Weiß |

Tork PeakServe®: die neueste Innovation für Waschräume mit hohem Besucheraufkommen. Damit hat das Reinigungspersonal mehr Zeit um sich auf Reinigungsarbeiten zu konzentrieren und Besucher können optimal Gebrauch vom Angebot der Einrichtung machen. Die Handtücher passen in den Tork PeakServe® Spender. Dieser verfügt über eine sehr hohe Kapazität von über 2.100 Handtüchern, die schnell und kontinuierlich ausgegeben werden und so einen schnellen Besucherdurchlauf ermöglichen. Die komprimierten Nachfüllungen sind leicht einzulegen, können jederzeit aufgefüllt werden und sind einfach und bequem zu transportieren und zu lagern - damit sich Ihr Personal ganz auf das Reinigen konzentrieren kann.

www.tork.de

Die reibungslose Ausgabe der Endlos™-Handtücher funktioniert sogar beim Übergang zwischen den Bündeln und sorgt so für besseren Besucherdurchlauf im Waschraum, ohne lästige Wartezeiten Komprimierte Handtücher für mehr Kapazität und weniger Wartungsaufwand Kostengünstige Größe und Einzelblattausgabe für reduziertes

Easy Handling Carry Packs mit um 50 % komprimierten Handtüchern für bequemere Handhabung, Transport und Lagerung

Abfallaufkommen

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischzellstoff

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie.

Material

Frischfasern

Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt

Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

 Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln

Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Umweltzertifizierungen

Dieses Produkt wurde mit dem FSC-Gütesiegel ausgezeichnet.

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 2018-08-21 Datum der Überarbeitung: 2020-01-11

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk MANNHEIM, DE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen EMAS (eco-management and audit scheme), FSC Chain-Of-Custody, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, und OHSAS 18001.

Entsorgung

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

Kontakt

Essity Professional Hygiene Germany GmbH Sandhofer Straße 176 68305 Mannheim

E-Mail: torkmaster@essity.com

